

„CDM” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Podstawowym celem CDM jest zapewnienie zadowolenia Klientów poprzez dostarczanie bezpiecznych, wysokiej jakości i zgodnych z wymaganiami formalno-prawnymi opakowań elastycznych, spełniających oczekiwania rynku w zakresie funkcjonalności, estetyki i zrównoważonego rozwoju.

W naszej działalności koncentrujemy się na realizacji potrzeb i wymagań Klientów, poprzez ciągłą poprawę jakości i bezpieczeństwa oferowanych produktów, usług jak i kontaktów handlowych, nawiązywanych między CDM, a jej kontrahentami.

Zespół CDM, w tym zespół ds. bezpieczeństwa produktu i usługi oraz ds. HARA/HARM jest ukierunkowany na bieżącą kontrolę bezpieczeństwa, jakości, pochodzenia produktów i usług, ze szczególnym uwzględnieniem identyfikacji i analizy zagrożeń na każdym etapie oraz oceny i zarządzania ryzykiem.

Cel ten realizujemy poprzez:

- rozwój kultury bezpieczeństwa żywności i produktu (KBŻ), opartej na zaangażowaniu kierownictwa, otwartej komunikacji, świadomości i odpowiedzialności każdego pracownika
- aktywne wsparcie Najwyższego Kierownictwa dla działań wzmacniających postawy proaktywne oraz oceny skuteczności działań w zakresie KBŻ, w tym promocji dobrych praktyk wśród personelu
- utrzymanie i doskonalenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Bezpieczeństwem, Pochodzeniem i Środowiskowego, zgodnego z BRCGS/PM, w tym systemu HACCP, HARA/HARM oraz ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i FSC
- spełnianie i aktualizowanie wymagań formalno-prawnych
- nawiązywanie i doskonalenie ścisłej współpracy z Dostawcami oraz nadzór nad ich materiałami i usługami
- systematyczne motywowanie personelu, rozwijanie jego kwalifikacji i doświadczenia oraz prowadzenie szkoleń i ciągłe doskonalenie
- komunikowanie, uświadamianie polityki oraz celów szczegółowych na wszystkich poziomach zarządzania i dla wszystkich funkcji
- planowanie i działanie w celu zapewnienia odpowiednich warunków realizacji produktów oraz usług i zapobieganie jakimkolwiek niedoskonałościom i podejście oparte na analizie ryzyka

W fazie procesów produkcji, kontroli jakości, laboratorium, R&D, magazynowania oraz transportu stosujemy dobre praktyki higieniczne (GHP) oraz dobre praktyki produkcyjne (GMP) dla osiągnięcia celów wynikających z założeń systemu HACCP, HARA/HARM. Procesy produkcyjne obejmują min. zgrzewanie opakowań, drukowanie, laminowanie, perforacje laserową, konfekcjonowanie, mikroperforację, makroperforację oraz składanie folii dla żywności i przemysłu, zgodną z CODEX ALIMENTARIUS.

Odpowiedzialność za jakość oraz bezpieczeństwo i pochodzenie produktów oraz usług ponoszą wszyscy pracownicy poprzez właściwy podział zadań, obowiązków oraz uprawnień.

Prezes Zarządu jest odpowiedzialny za ustanowienie i kontynuowanie niniejszej polityki oraz przyjmuje zobowiązanie do tworzenia warunków oraz wewnętrznego środowiska przedsiębiorstwa tak, aby wszyscy pracownicy mogli się w pełni zaangażować w osiągnięcie celów. To zobowiązanie obejmuje również zapewnienie środków dla realizacji polityki, w tym ustanowienie, rozwój i doskonalenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Bezpieczeństwem i Pochodzeniem.

Decyzja dotycząca zmian niniejszej polityki została podjęta przez Prezesa i zakomunikowana wszystkim pracownikom.

Krzysztof Janiak
Prezes Zarządu

Ksawerów, dnia 10.10.2025 r